

Tec Alloy 625

Propriedades / Aplicações

Arame de alta pureza ligado ao níquel-cromo-molibidênio, projetado para ser aplicado em Arc-Spray e combinar a composição e as propriedades da liga IN625. Tem a resistência à corrosão em ácidos diversos. As aplicações incluem bombas, válvulas, tubagens e vasos em instalações de processo químico e para offshore em campos de petróleo e gás.

Composição química típica do metal de solda (% em peso)

Ni	Cr	Mo	Fe	Cb+Ta
Bal.	22,0	10,0	2,0	3,5

Características Típicas do depósito

Dureza Típica: 92 HRB
Taxa de Deposição: 5,5 kg/hr/100A
Eficiência de Deposição: 70%

Parâmetros Recomendados

Diâmetro	Pressão do Ar	Voltagem	Amperagem	Stick-out
1/16'' (1.6mm)	*50-60 psi	*29-30	*50-300	*10-15 cm

* Estes parâmetros podem variar de acordo com o equipamento utilizado.

Embalagem: Bobina com 15 kg

IMPORTANTE: As informações contidas nesta separata não devem ser consideradas como garantia ou certificado pelo qual assumimos alguma responsabilidade legal. São oferecidas aos Clientes para consideração, investigação e verificação. Estas informações podem ser alteradas sem aviso prévio. ABRIL/2016 – REV. 1